

[häufige Fragen zur Technik](#) 

[häufige Fragen zu den Produkten](#) 

[häufige allgemeine Fragen](#) 

Was verbirgt sich hinter dem Begriff ThimmColor®?

ThimmColor® ist der Markenname für hochwertig vorbedruckten Verpackungen aus dem Hause THIMM. Die ThimmColor®-Produkte werden mit unserem patentierten Flexo-Preprint-Verfahren gedruckt.

Welche technischen Werte verbergen sich hinter der Spezifizierung für die Wellpappesorten aus der DIN-Norm 55468?

Tabelle 2 der DIN 55468 spezifiziert für die jeweilige Sorte den Kantenstauchwiderstand (ECT), die Berstfestigkeit und die Durchstoßarbeit. Diese drei wesentlichen Stabilitätsanforderungen (ECT, Berstfestigkeit und Durchstoßarbeit) für Verpackungen werden hier voneinander abhängig dargestellt. Allerdings ist diese Norm veraltet und entspricht nicht mehr dem Stand der Technik der Papiererzeugung.

Worin besteht der Unterschied zwischen Direkt- und Vordruck?

Werden die produzierten Wellpapptafeln bei der Weiterverarbeitung bedruckt, spricht man vom Direktdruck (also direkt in der Maschine). Von Vordruck spricht man, wenn bereits vor der Wellpappenproduktion eine der Papierbahnen mit einem Druck versehen ist, der in einer vorgelagerten Produktionsstufe auf die Papierrolle gedruckt wurde. Die bunten Wellpappebögen werden dann in der Weiterverarbeitung nur noch gerillt, geschlitzt und gestanzt bis letztendlich eine Verpackung daraus entsteht.

Übrigens: Bei THIMM erhalten Sie Produkte im Direkt- und Vordruck. Sehen Sie doch einmal in unser Produktarchiv!

Worin besteht der Unterschied zwischen Flach- und Rotationsstanzung?

Die Stanzenverfahren unterscheiden sich durch die Stanzbewegung und die darauf angepaßten Werkzeuge. In der Flachstanze werden die Wellpappebögen mittels eines flachen Werkzeugs in einer Hubbewegung ausgestanzt. Hierzu werden die Bögen arretiert. Das Ergebnis sind sehr präzise Stanzen. Bei der Rotationsstanze sind die Schneidwerkzeuge auf eine halbrunde Holzschale aufgebracht, die auf einen Zylinder montiert wird. Die Wellpappebögen laufen ohne Arretierung unter diesem rotierenden Zylinder hindurch. Dieses Verfahren ist wesentlich produktiver, aber nicht für alle Stanzen geeignet.

Übrigens: THIMM Verpackung bietet Produkte beider Produktionsverfahren an; das Rotationsverfahren ist unsere Spezialität! Mehr Erklärungen zu technischen Fachbegriffen finden Sie in unserem Online-Fachwörterbuch unter der Rubrik Wissen.

Worin besteht der Unterschied zwischen Flexodruck und Offsetdruck?

Die Druckverfahren unterscheiden sich durch die Art und Weise der Farbübertragung auf den Bedruckstoff. Der Flexodruck ist ein Hochdruckverfahren, d. h. die zu druckenden Bereiche stehen aus einer elastischen Polymer-Druckplatte heraus. Der Offsetdruck ist